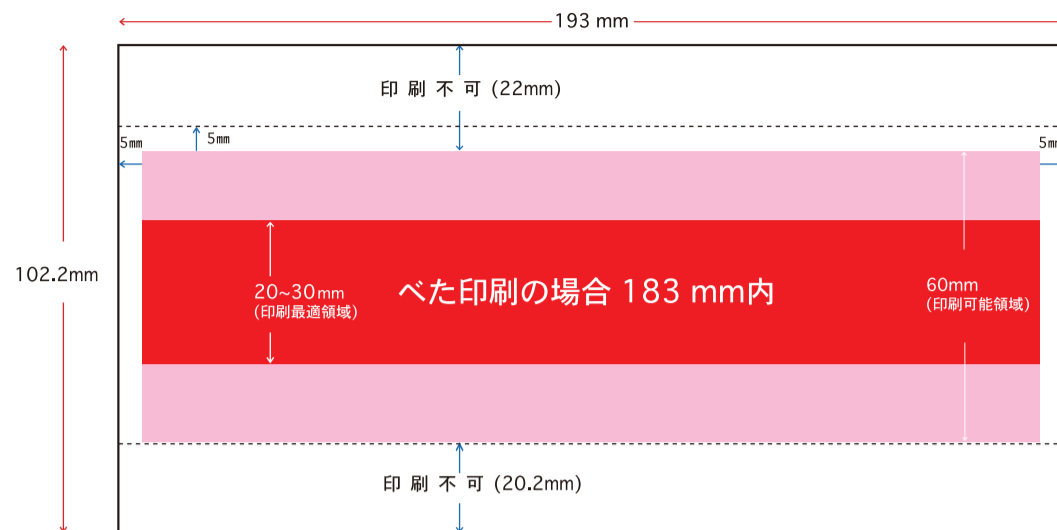


# ■プラスチックカップ 詳細 (UVフレキシ曲面印刷)

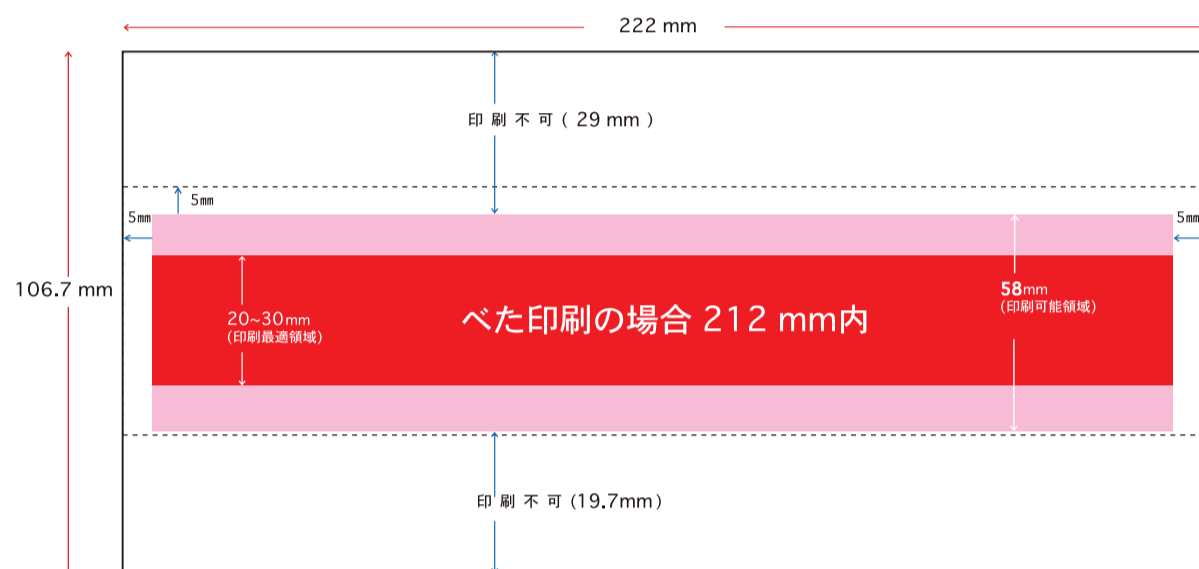
## ■10ozカップ印刷領域

※. 数値は実寸ではありません。



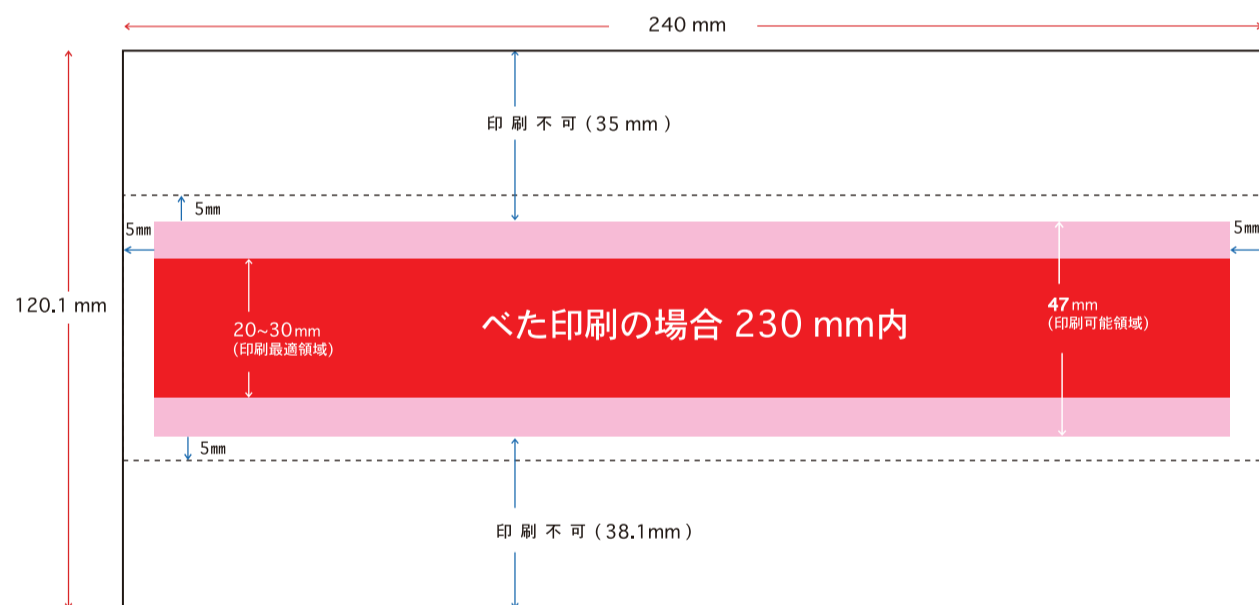
## ■12ozカップ印刷領域

※. 数値は実寸ではありません。



## ■16ozカップ印刷領域

※. 数値は実寸ではありません。



## プラスチックカップに関する印刷制限

プラスチックカップへの印刷は、成形されたプラスチックカップに後加工にて印刷を行います。その為、印刷に関する制限がございますので、下記内容のご確認をお願いします。

### ①印刷不可領域について

プラカップ上下に印刷不可領域があります。(詳しくは上記図の参照をお願いします)

### ②印刷のかすれ、滲みなど

印刷領域上下の端に近づくほど、印刷のかすれや滲みが出やすくなります。

(最適領域はカップ中心から 20 ~ 30 mmの幅となります)

### ③デザインのつなぎ目部分について

印刷デザインが周回する場合、印刷のつなぎ目は左右 5 mmずつ空けるようお願いします。

周回デザインが条件の場合に関しましては、左右で必ずズレが発生しますので、予めご了承願います。

また、その場合つなぎ目が 5 mm程度重なります。(右図①)

(印刷機械の構造上、重なり箇所の近くに 23 度角程度、色が薄い部分がでます) (右図②)

### ④円や四角等のデザインの場合、カップの形状に添って歪みが生じます。

(印刷最適領域内ほど影響を受けにくくなります)

### ⑤文字は 7 ポイント、線は 0.75 ポイント (0.26 mm) 以上でお願いします。

(文字や線が細かいほど、潰れやかすれやすくなります)

